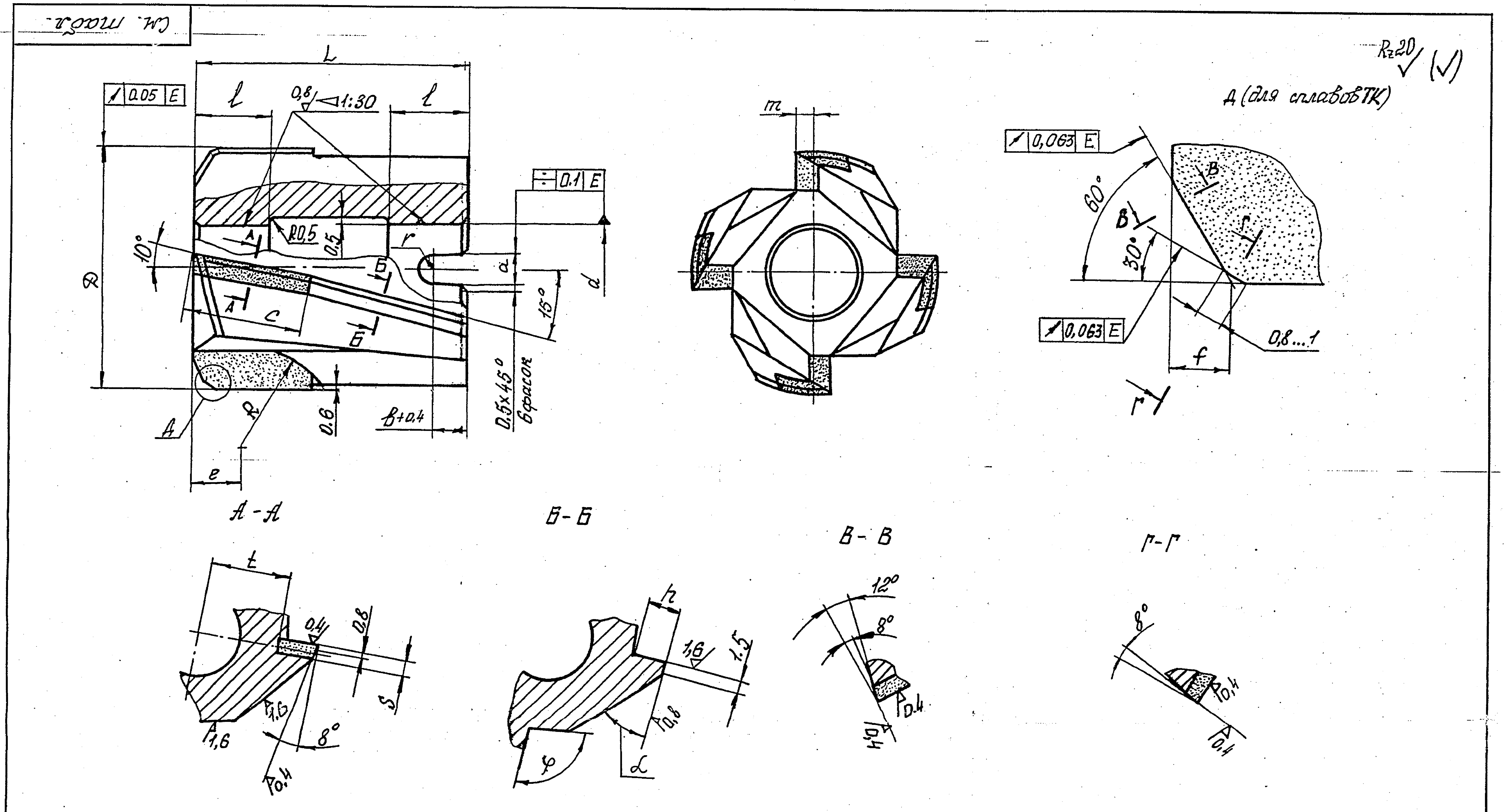

№ п.п.	Обозначение	D		L	d		l	в	a		r	R	e	f	S	t	h	c	m	α	φ	Пластина
		ном.	пред. откл.		ном	пред откл.			ном	пред откл.												
1.	Т32321-4030	35.6	-0.039	50	16	+0.018	14	5.6	5.4	+0.18	2.7	31.5	3.8	3	3	12.2	5	20	1.8	45°	90°	25150
2.	Т32321-4031	41.6														15.2	5.5		2.2	40°	100°	
3.	Т32321-4032	47.6		56	19	+0.021	16	7.0	6.4	+0.22	3.2					18.2	6.5		2,5			
4.	Т32321-4033	49.6										25	10	3.5	2.8	17.2		25				25230
5.	Т32321-4034	59.6	-0.046	60	27	+0.021		8.3	8.4	+0.22	4.2					22.2	8		3,2		105°	
6.	Т32321-4035	64.6														24.7	8.5		3,5			
7.	Т32321-4036	69.6														27.2						
8.	Т32321-4037	74.6		65	32	+0.025	18	9.3	10.4	+0.27	5.2	40	8	4.5	4	27.7	9.0	32	4.0			25190
9.	Т32321-4030.01	36	+0.099 +0.060	50	16	+0.018	14	5.6	5.4	+0.18	2.7	31.5	3.8	3	3	12.2	5	20	1.8	45°	90°	25150
10.	Т32321-4031.01	42	+0.109 +0.070													15.2	5.5		2.2	40°	100°	
11.	Т32321-4032.01	48		56	19	+0.021	16	7.0	6.4	+0.22	3.2					18.2	6.5		2.5			
12.	Т32321-4033.01	50										25	10	3.5	2.8	17.2		25				25230
13.	Т32321-4034.01	60	+0.133 +0.087	60	27	+0.021		8.3	8.4	+0.22	4.2					22.2	8		3.2		105°	
14.	Т32321-4035.01	65														24.7	8.5		3.5			
15.	Т32321-4036.01	70	+0.148 +0.102													27.2						
16.	Т32321-4037.01	75	+0.148 +0.102	65	32	+0.025	18	9.3	10.4	+0.27	5.2	40	8	4.5	4	27.7	9.0	32	4.0			25190
17	Т32321-4031.02	41.85	-0.039	50	16	+0.018	14	5.6	5.4	+0.18	2.7	31.5	3.8	3	3	15.2	5.5	20	2.2	40°	100°	25150
18	Т32321-4030.02	35,85	-0.039	50	16	+0.018	14	5.6	5.4	+0.18	2.7	31.5	3.8	3	3	12.2	5	20	1.8	45°	90°	25150
19	Т32321-4033.02	49,85	-0.039	56	19	+0.021	16	7.0	6.4	+0.22	3.2	25	10	3.5	2.8	17.2	6.5	25	2.5	40°	100°	25230
20	Т32321-4035.02	64.8	-0.046	60	27	+0.021	16	8.3	8.4	+0.22	4.2	25	10	3.5	2.8	24.7	8.5	25	3.5	40°	105°	25230

1. Пластины - тип 25 по ГОСТ 25424-82 Т5К10 или Т15К6 ГОСТ 3882-74 (см. табл.)
2. Твёрдость корпуса - 37…47 HRCэ
3. Пластины паять припоем Л63 ГОСТ 15527-70
4. Обратная конусность на 100 мм длины не должна быть более 0,08 мм.
5. H14; h14; ±IT14/2;
6. Остальные технические требования - по ГОСТ 12509-75
7. Маркировать: номинальный диаметр зенкера / марку твёрдого сплава / обозначение зенкера (см. табл.).
①8. Точность конуса 1:30 - по АТ8.
9. Оправки под зенкера ТЗ 6230-4036

15 шт. ч.л 30

292

СМ. ТАБЛИЦУ ТЗ 2321-4030÷4037

Зенкер № 1;2
ГОСТ 3231-71

40Х ГОСТ 4543-71
(корпус)

ПОДЛИННИК